

## DURMAT B

SAVITLJIVA ŠIPKA ZA PLAMENO NAVARIVANJE

### Klasifikacija

DIN EN 14700

T Ni20 (G21-UM-55-CG)

### Pakiranje

Kolut "S" 15 kg

Kolut "B" 25 kg

Bačva 250 kg

### Opće karakteristike

DURMAT B je savitljiva šipka (slična konopu) na bazi nikla za tvrdo navarivanje plamenom s visokim sadržajem izuzetno otpornih volfram karbida u NiCrBSi matrici. DURMAT B savitljive šipke razvijene su da ostvare vrhunsku zaštitu navarenih površina od abrazije i erozije u kombinaciji s korozijom. Navareni slojevi sadrže preko 65% volfram karbida u žilavoj i otpornoj NiCrBSi matrici tvrdoće 45 HRc. Savitljivu šipku DURMAT B odlikuje nisko talište od cca. 950°C, lagan i brz rad, vrlo glatka i ujednačena površina navarenog sloja. Navar je vrlo otporan na kiseline, baze, lužine i korozivne medije.

### Primjene

Popravci i navarivanja feritnih i austenitnih čelika i strojnih dijelova. DURMAT B savitljive šipke koriste se u svim slučajevima gdje se traži vrhunska otpornost na abraziju i eroziju (i pod utjecajem korozivnih medija). Najčešće se koristi za plameno navarivanje pri proizvodnji pužnih vijaka, tunelogradnji, kod izrade stabilizatora, itd.

### Kemijski sastav (u masenim %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Nb	V	W	B	Ti	Al	Cu	Fe	ostalo
---	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	----	----	----	----	--------

DURMAT B je patentirani proizvod s jedinstvenim svojstvima

#### Mehanička svojstva

Tvrdoća navara: matrica 45 HRc  
>65% W<sub>2</sub>C 2400 HV

Vlačna čvrstoća:

#### Ekvivalentan proizvod

#### Dostupni promjeri i veličine zrna

4,0	5,0	6,0	8,0
0,2 - 1,2	0,2 - 2,0	0,2 - 2,0	0,2 - 2,0

### Preporuke za zavarivanje

Površine treba očistiti od hrđe, masnoće i ostalih prljavština najbolje uz pomoć brušenja i pjeskarenjem. Taljenje treba vršiti uz neutralan ili slabo reducirajući (povećan udio acetilena) plamen.

### Dodatne napomene